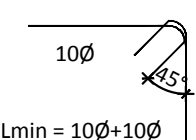
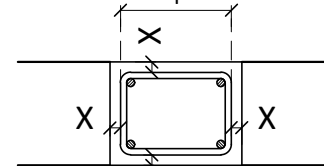
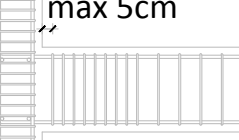
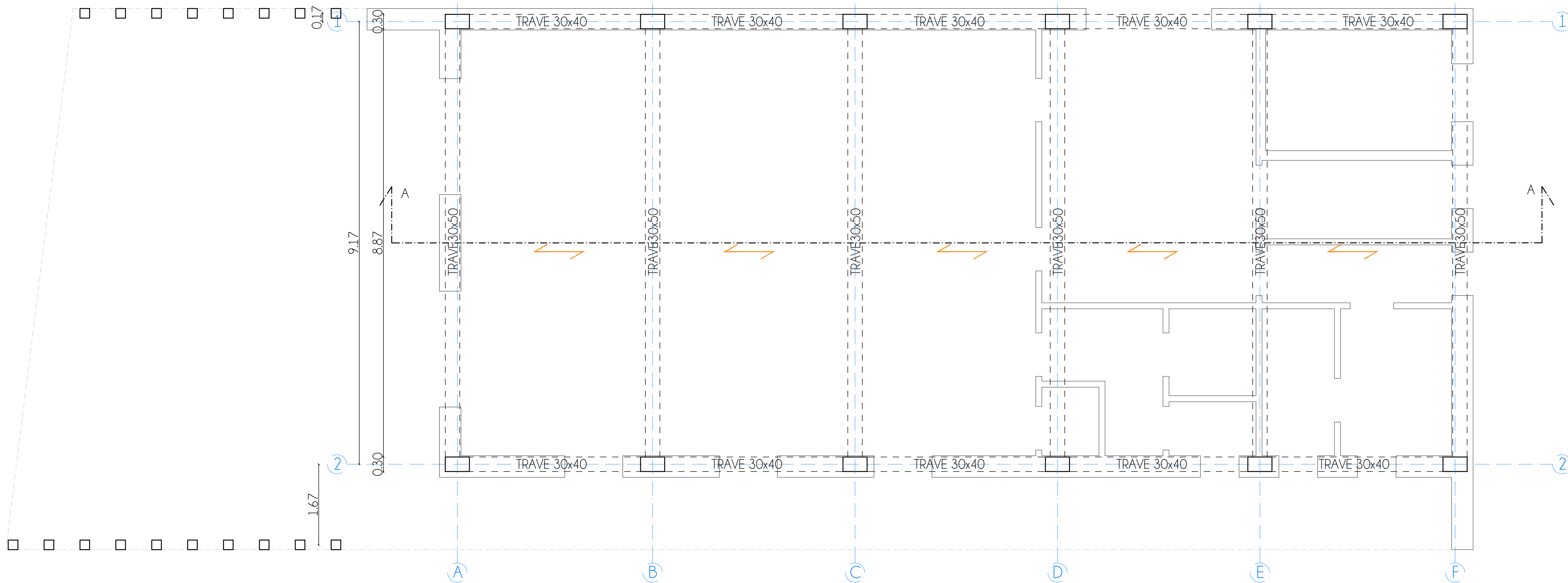


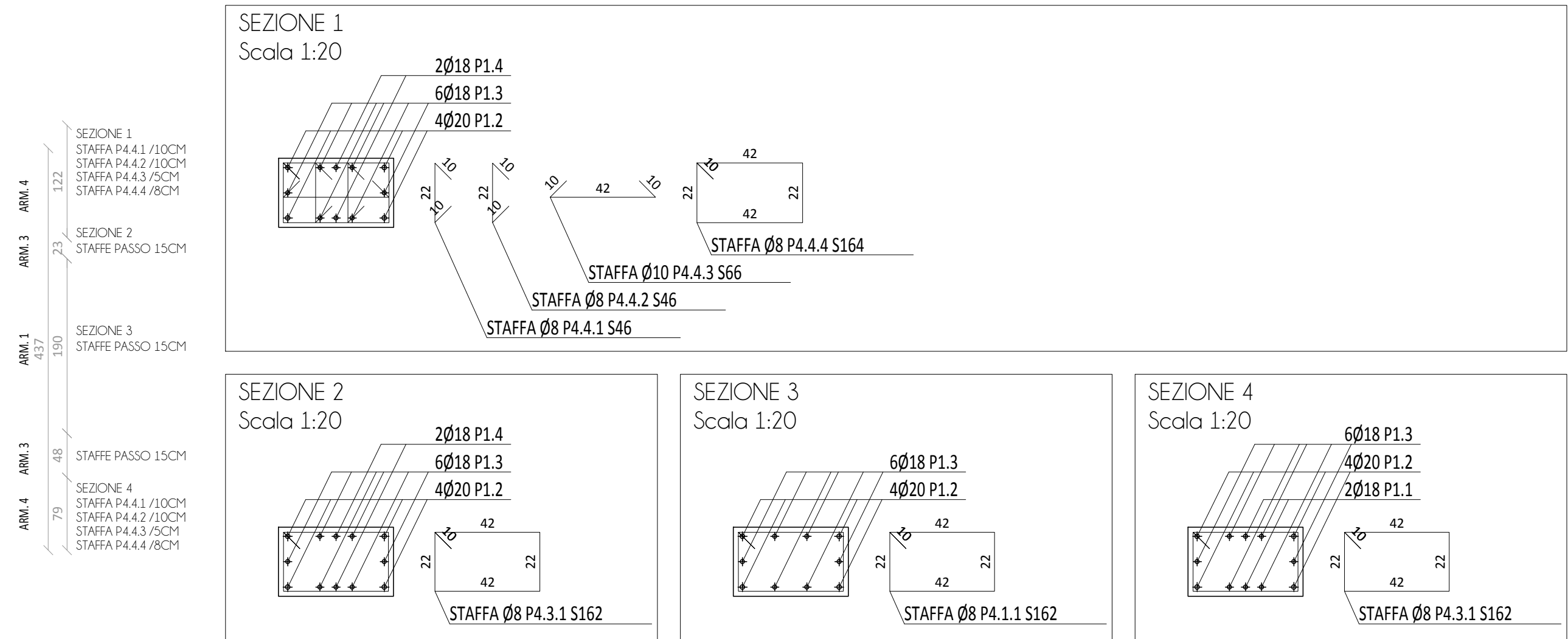
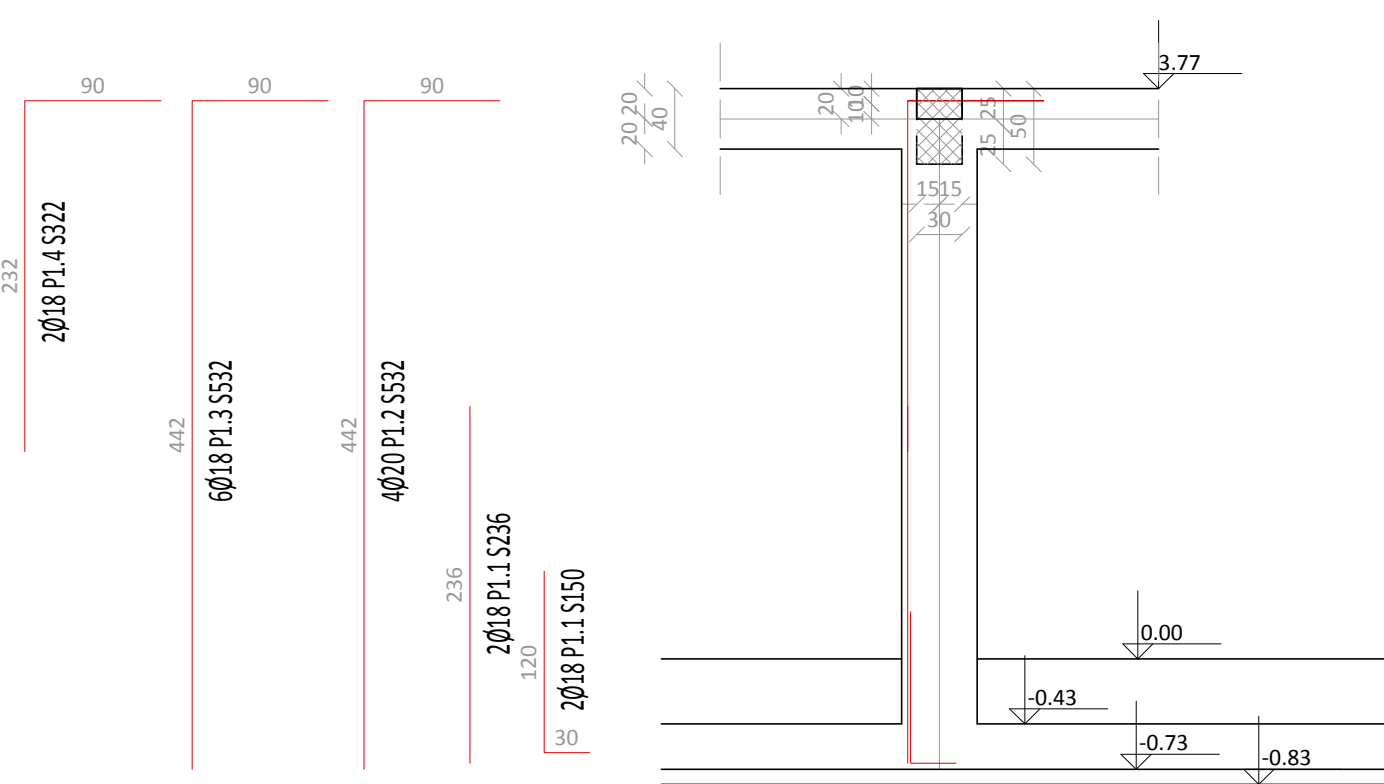
Il contenuto di questo documento è da ritenersi riservato e non può essere divulgato a terzi senza una autorizzazione formale della proprietà e dei progettisti. Anche in caso di autorizzazione è obbligatorio citare la committenza, il progettista e l'esecutore.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI UTILIZZATI		
NOTA MATERIALI OPERE IN C.A. - LE SOVRAPPOSIZIONI DEI FERRI D'ARMATURA DOVRANNO ESSERE NON INFERIORI A 80 DIAMETRI (OVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO - Es: Ø16 > LUNGHEZZA SOVRAPPOSIZIONE > 130cm - LE BARRE CORRENTI DOVRANNO ESSERE RISOLTA TE ALTE ESTREMITA' - LA LUNGHEZZA DELLE BARRE D'ARMATURA DOVRA' ESSERE VERIFICATA IN CANTIERE - TUTTE LE MISURE DOVRANNO ESSERE VERIFICATE IN CORSO D'OPERA A CURA DELL'IMPRESA.		
NOTA PER IL FORNITORE DEL FERRO AI SENSI DEL PARAGRAFO 11.3.2.10 IL NTC18 DEVONO ESSERE EFFETTUATE CAMPIONATURE DI 3 SPEZZONI (L=120cm) PER OGNI TIPO PRINCIPALE, DA INVIARE AL LABORATORIO PRIMA DELLA POSA IN OPERA.		
SPECIFICHE REALIZZATIVE		
CHIUDERE LE STAFFE CON GANCI A 45° E LUNGHI ALMENO 10 DIAMETRI PER ASSICURARE IL CORRETTO ANCORAGGIO ANTISISMICO 	LE LUNGHEZZE DEI FERRI SONO MISURATE SU LA LATERO (LUNGHEZZA) DEL COPPIEREFO (X) E INTESO COME DA SCHEMA SEGUENTE 	NELLE TRAVI LA PRIMA STAFFA DEVE ESSERE POSIZIONATA A NON PIU' DI 5cm DAL FILO DEL PILASTRO 
CARATTERISTICHE MATERIALI DA UTILIZZARE		
ID.	ELEMENTO	PRESCRIZIONI
①	MAGNONE DI SOTTOFONDAZIONE	C8/10 (UNI EN 206-01:2001) 100kg/mc (a cemento tipo 325) CLASSE DI RESISTENZA: C25/30 (Rak = 300kg/cm²) CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2
②	CLS PER FONDAZIONI	CLASSE DI CONSISTENZA: S4 DIAMETRO MAX. ARRETE: Ø40 (UNI EN 12620:2003) CL. CONTENUTO MAX. CLORURI: c 0,20 COMPRESSO MINIMO: 4 cm
③	CLS PER ELEVAZIONE	CLASSE DI RESISTENZA: C30/37 (Rak = 370kg/cm²) CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC1 CLASSE DI CONSISTENZA: S4 DIAMETRO MAX. ARRETE: Ø30 (UNI EN 12620:2003) CL. CONTENUTO MAX. CLORURI: c 0,20 COMPRESSO MINIMO: 4 cm
④	BARRE D'ARMATURA PER CLS	B 450C - (UNI EN 10080:2005)
⑤	PROFILI E PIATTI PER CARPENTERIA	S 275 R - ZN/CATI A CALDO (EN13 - UNI 1090)
NOTA PER L'IMPRESA L'IMPRESA DEVE AVVISARE LA D.L. ALMENO 48 ORE PRIMA DEI GETTI. I GETTI POSSONO AVVENIRE SOLO DOPO VISITA CON ESITO POSITIVO DELLA D.L. VERIFICARE TUTTE LE MISURE CON IL PROGETTO ARCHITETTONICO PRIMA DI ORDINARE I FERRI. LA PRESENTE TAVOLA PUO' ESSERE INCOMPLETA QUOTE, PARTICOLARI COSTRUTTIVI, DETTAGLI O ALTRO. PRIMA DI INIZIARE I LAVORI VERIFICARE TUTTE LE TAVOLE INVENTARI LA COMMESSA E QUALORA SORGERESSO DUBBI SULLA INTERPRETAZIONE CONTATTARE IL PROGETTISTA. SI VEDANO GLI ELABORATI SPECIFICI PER LE PREDISPOSIZIONI/PASSAGGI IMPANTISTICI RELATIVAMENTE A SOLAI IN LATEROCEMENTO, CARPENTERIA IN LEGNO E STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA, L'IMPRESA DOVRA' FORNIRE CON CONGRUO ANTICO, ELABORAZIONE DESCRITTIVA D'OPFERTA PER APPROVAZIONE DA PARTE DELLA D.L.		

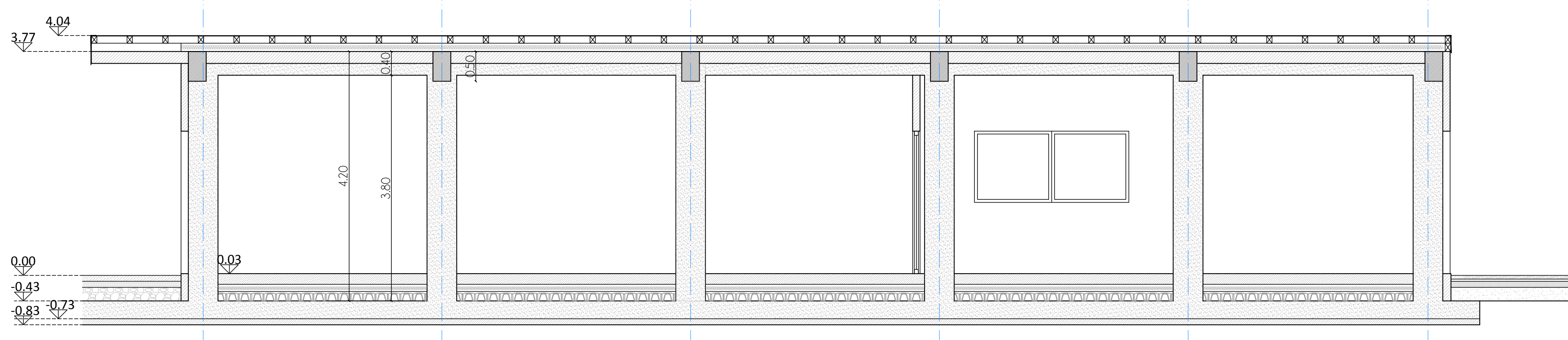
PIANTA
Scala 1:50



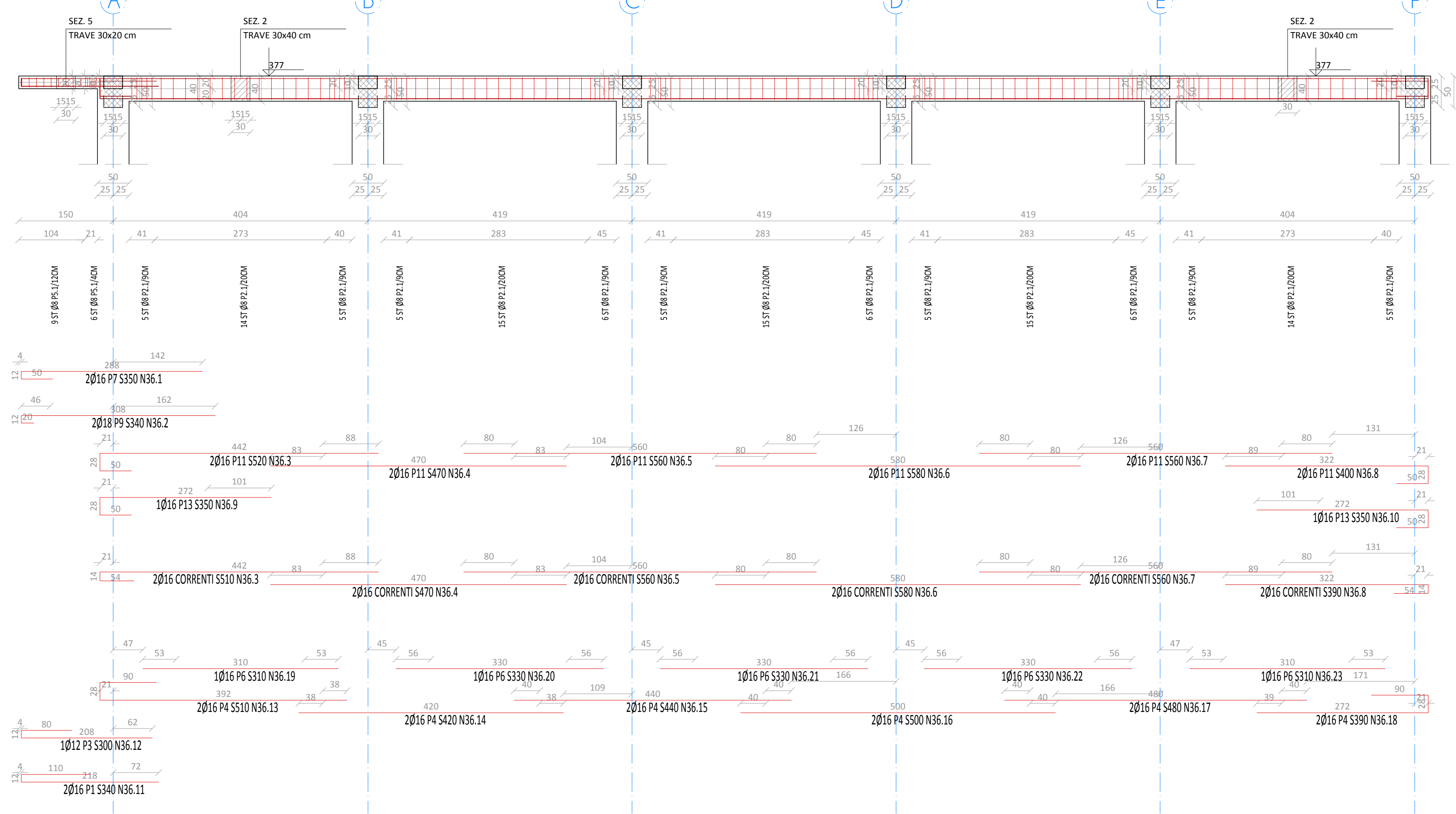
PILASTRATA TIPO SEZIONE 30x50 cm
Scala 1:50



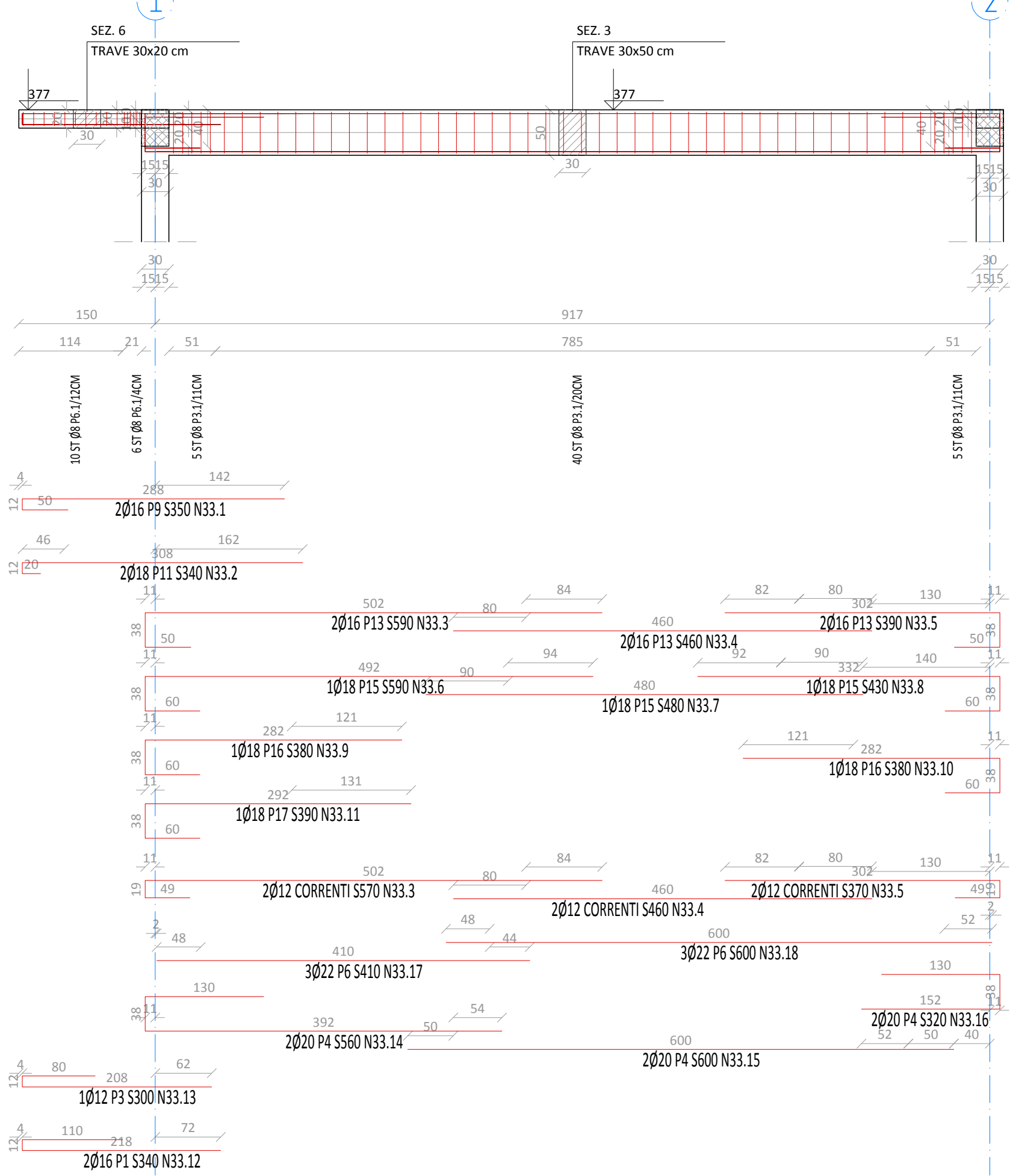
SEZIONE AA
Scala 1:50



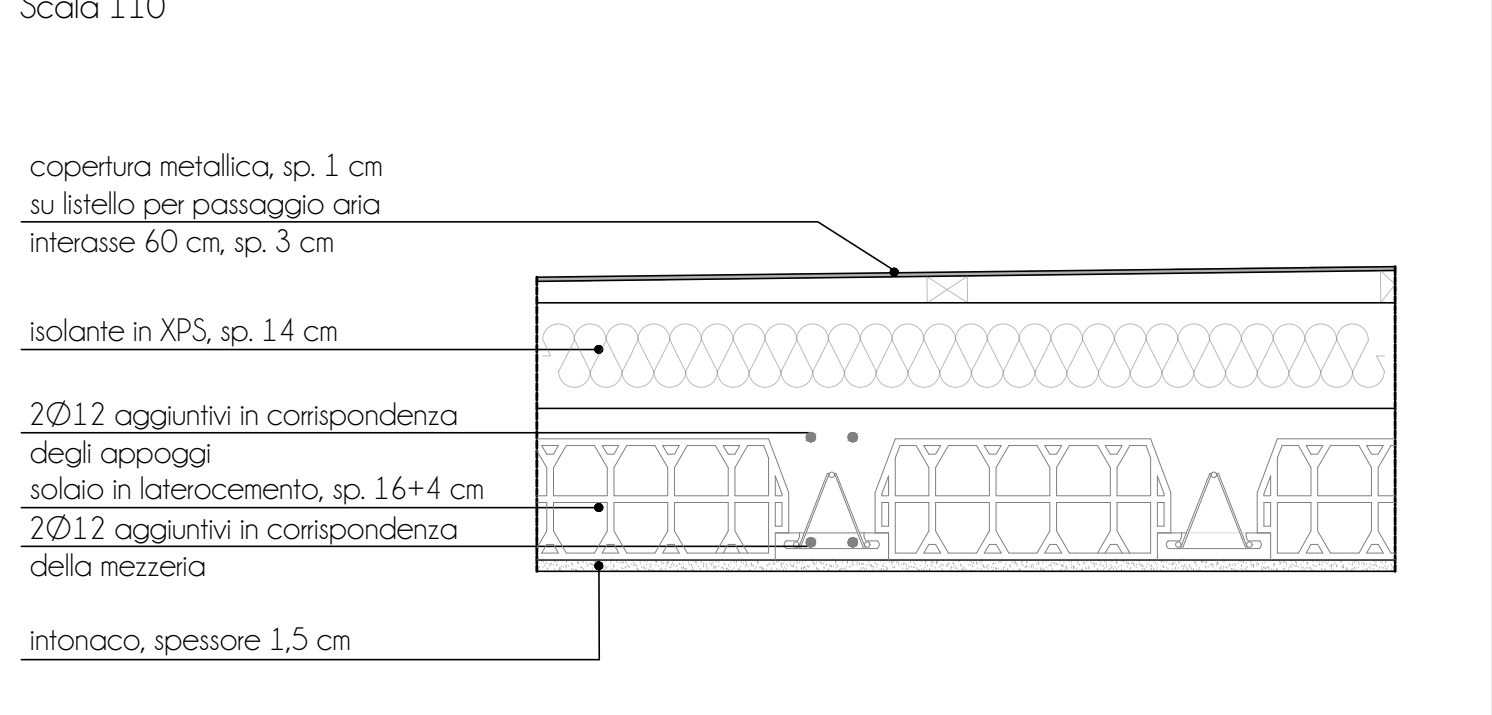
TRAVATA FILO 1-1
scala 1:50



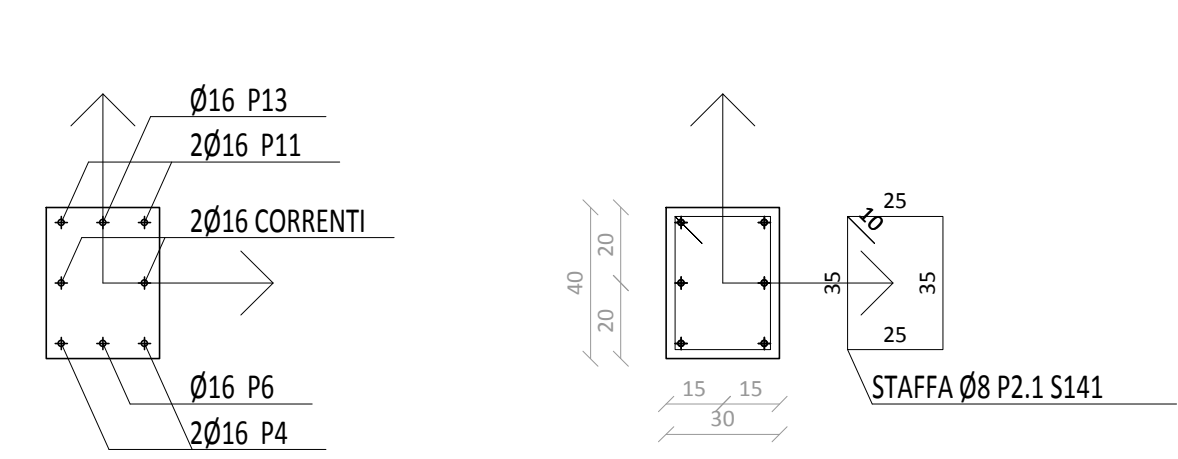
TRAVATA F
scala 1:50



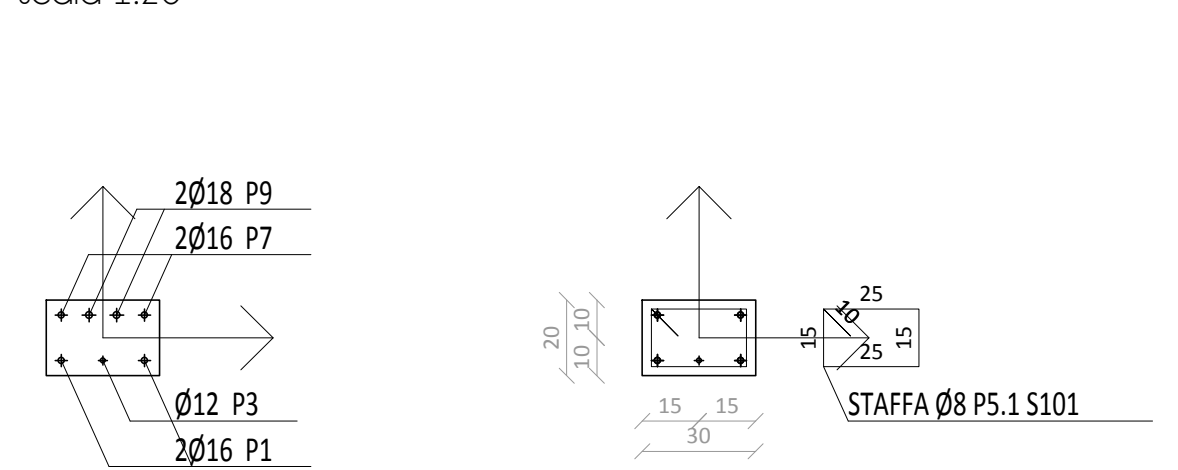
PARTICOLARE P1 - COPERTURA IN LATEROCEMENTO



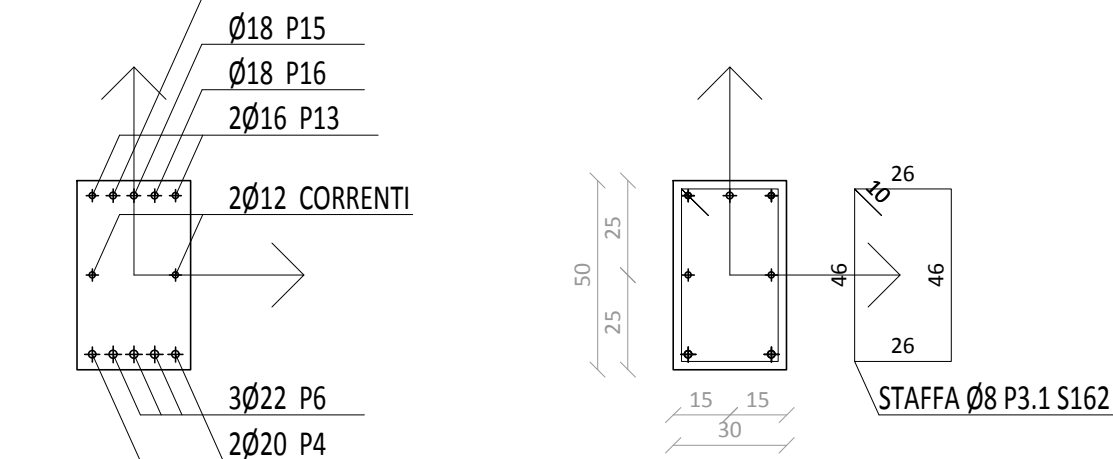
SEZIONE 2 (TRAVE 1 [RETTANGOLARE 30X40 CM])
scala 1:20



SEZIONE 5 (TRAVE 3 [RETTANGOLARE 30X20 CM])
scala 1:20



SEZIONE 3 (TRAVE 2 [RETTANGOLARE 30X50 CM])
scala 1:20 Ø18 P17



SEZIONE 6 (TRAVE 3 [RETTANGOLARE 30X20 CM])
scala 1:20

